

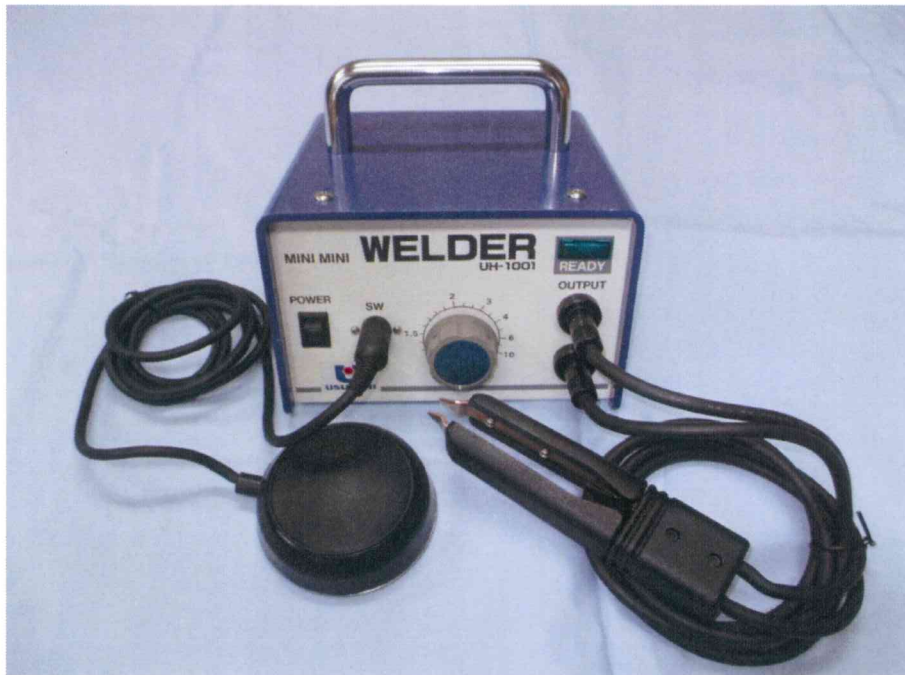
mini mini WELDER 本体セットご案内(電極付)

2014-2-1

特徴:

- 1) 本シリーズは、薄板、熱電対、細線等の溶接をターゲットにしたスポット溶接機です。
- 2) 小型、軽量で世界中の一般電源で使え、作業場所を選びません。
- 3) 制御部はすべて電子化され、連続可変出力で高い信頼性を有しています。
- 4) 全国の学校、企業の研究所などでも永年ご使用頂いている実績があります。

コストパフォーマンスNo1



UH-1001 標準電極セット(電極付) SUS薄板やSUSやニクロム線などの溶接に

■ 仕様

項目	UH-1001	UH-1003
容量 (W・S)	1 ~ 15	10 ~ 100
入力電源接続方式	専用 AC アダプター	100V, 50/60Hz 接続ケーブル
溶接方式	静電容量式	
溶接時間 (ms)	1.5 ~ 3	2 ~ 4
溶接速度	10 ~ 60 (回/分)	10 ~ 40 (回/分)
最大定格入力	12 (VA)	100 (VA)
動作周囲温度・湿度	0 ~ 40℃ 90%以下	
外形寸法 (mm)	180(W)×122(H)×180(D)	194(W)×104(H)×304(D)
重量 (Kg)	3.0	7.0
付属品	リモートスイッチ 溶接ヘッド(溶材用) ACアダプター(UH-1001のみ) 電線接続用ケーブル(UH-1003のみ)	

(注) 標準仕様として、溶材溶接用のヘッドを付属していますが、板材溶接の場合は別売りの専用ヘッドをお買い求め下さい。

■ 溶接能力

UHシリーズは薄板、細線の溶接をターゲットにしたスポット溶接機ですので、微細で精密な加工や趣味の針金細工等に広範囲にご利用いただけます。下記に接合の一例を示しますので溶接能力の目安としてください。尚、下表の値はあくまで一応の目安を示すものですので、例えば、寸法の異なる被溶接物の場合は細かい方を基準としてください。又、異種金属および溶接範囲の限界値に近い場合は実験にて確認の必要があります。

単位: mm

材料	線材 (φ)		板材 (t)	
	UH-1001	UH-1003	UH-1001	UH-1003
ステンレス	0.05 ~ 1.2	1.0 ~ 7.0	0.03 ~ 0.3	0.2 ~ 1.0
ニクロム	0.05 ~ 1.2	1.0 ~ 7.0	----	----
鉄・鉄合金	0.03 ~ 0.3	0.2 ~ 1.3	0.01 ~ 0.1	0.1 ~ 0.6
ニッケル	0.01 ~ 0.3	0.2 ~ 0.8	0.01 ~ 0.1	0.1 ~ 0.6
タングステン	0.02 ~ 0.3	0.2 ~ 0.8	----	----
リンセイ銅	0.03 ~ 0.3	0.1 ~ 0.7	----	----
アルミ	0.01 ~ 0.1	0.1 ~ 0.6	~ 0.08	0.1 ~ 0.25
銅	0.01 ~ 0.1	0.1 ~ 0.6	~ 0.08	0.1 ~ 0.15

同梱品: (ガングリップ型電極、ACアダプター、リモートフットスイッチ)

(注) 諸事情のため、予告なく仕様変更する場合がございます。



2011年受賞

2012年受賞



オグマイスター



臼谷電子株式会社

〒 571-0058 大阪府門真市小路町7番28号

TEL (06) 6903-0500 FAX (06) 6903-5200

URL <http://www.usutani.co.jp>

E-mail: info@usutani.co.jp