

mini mini WELDER 本体セットご案内 (電極付)

2014 - 2 - 8

特徴：

- 1) 本シリーズは、薄板、熱電対、細線等の溶接をターゲットにしたスポット溶接機です。
- 2) 小型、軽量で世界中の一般電源で使え、作業場所を選びません。
- 3) 制御部はすべて電子化され、連続可変出力で高い信頼性を有しています。

板材溶接推奨品

出力切替スイッチ付：強135w.s 弱45w.s (1/3能力に変更出来る)



背面に強 (HIGH) ・弱 (LOW) 切替スイッチ付き

UH-2003S 板材電極セット (電極付) 大ペンと銅板電極組合せで薄板等の溶接に

■仕様

項目	UH-2003
容量 (W・S)	*1) 15~135
入力電源	*2) 専用ACアダプタ
溶接方式	静電容量式
溶接時間 (msec)	1
溶接速度 (回/分)	*3) 7~20
最大定格入力 (VA)	65
チャージ電圧表示	*4) デジタリ 2桁
設定チャージ電圧表示	上表示共用
チャージ完了灯 (READY)	LEDデジタリ (緑色)
過チャージ灯 (OVER)	LEDデジタリ (赤色)
制御方式	デジタリ
外形寸法 (mm) W・H・D	150×135×226 (ゴム足、取っ手は含まず)
塗装色	Top:白 side:ブルー or 緑
重量 (kg)	3.8
動作温度・動作湿度	常温常湿
付属品	標準電極セット
リモートフットスイッチ	UHF-104
ACアダプタ	UHF-305

- *1 チャージ電圧100V~300V
- *2 DC15V 4A 相当付属品 ACアダプタ使用
入力電源はAC100V~240V 周波数50/60Hz に対応しています。
- *3 チャージ電圧300Vの時 7回/分
- *4 十の桁、百の桁のみ、一の桁は省略

溶接能力

UHシリーズは薄板、細線の溶接をターゲットにしたスポット溶接機ですので微細で精密な加工や趣味の針金細工等に広範囲にご利用いただけます。下記に接合の一例を示しますので溶接能力の目安とさせていただきます。尚、下表の値はあくまで一応の目安を示すものですので、例えば真鍮金風および溶接範囲の限界値に近い場合は実験にて確認の必要があります。

材料	機種 溶接容量	単位:mm	
		UH-1011 45タイプ	UH-2003 135タイプ (参考)
(φ)	ステンレス	0.05~1.2	1.0~1.7 ...
	ニクロム	0.05~1.2	1.0~1.7 ...
	鉄・鉄合金	0.03~0.3	0.2~1.3 ...
	ニッケル	0.01~0.3	0.2~0.8 ...
	タンダステン	0.02~0.3	0.2~0.8 ...
	リンセイ銅	0.03~0.3	0.1~0.7 ...
	アルミ	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
(t)	銅	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
	ステンレス	0.03~0.3	0.2~1.0 ...
	ニクロム	----	----
	鉄・鉄合金	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
	ニッケル	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
	タンダステン	----	----
	リンセイ銅	----	----
アルミ	~0.08	0.1~0.25 ...	
銅	~0.08	0.1~0.15 ...	

同梱付属品：(板材用電極大ペン、ACアダプター、リモートフットスイッチ)

(注) 諸事情のため、予告なく仕様変更する場合がございます。



2011年受賞

2012年受賞



臼谷電子株式会社

〒 571-0058 大阪府門真市小路町7番28号

TEL (06) 6903-0500 FAX (06) 6903-5200

URL <http://www.usutani.co.jp>

E-mail : info@usutani.co.jp